上海元杉管道配件有限公司

锯床操作规程

上海元杉管道配件有限公司编制

2009 年 9 月

规程审批栏

职位	批示	签字
总经理	年 月 日	
技术厂长 （或总工程师）	年 月 日	
生产厂长	年 月 日	

车间主任	车间技术员	安检员	编 制
签字： 年 月 日	签字： 年 月 日	签字： 年 月 日	签字： 年 月 日

学习惯彻栏

作业人员	学习日期	学习内容	签名

上海元杉管道配件有限公司

锯床操作规程

本规程适用于本公司从事锯床操作的所有员工，在进行锯床操作前要认真学习本规程，学习后进行学习确认签字，并严格按本规程进行安全技术操作，操作人员未仔细阅读本规程的员工严禁操作锯床。

根据设备性能，为使操作锯床的员工达到操作的规范性，并保持良好的操作技能，特制定本规程

1、开动机床电源前，确认电源线是否完好，禁止磨钝的锯片继续使用；

2、确认锯床启动不会影响周围安全；

3、启动后打开冷却水电源，确认是否有切削液，无则添加；

4、将锯床调速手柄调至上升位置，打开锯弓电源，锯弓开始上升，待停止后将锯料在台上夹紧，然后将调速手柄调至下降，锯弓下降，注意控制下降速度，当降至锯条至锯料比较近的位置时将手柄调至锯弓停止，打开锯弓电源，锯弓运动，调手柄至合适位置，打开切削液，开始锯料，锯料过程中注意锯弓下降速度。

5、锯料外表需防夹坏的以纸板或木板垫上夹紧，锯料放平防切口不垂直；

6、操作人员严禁将手、头或身体的任何部位处于锯弓下；

7、锯料时，严禁身体任何部位位于距锯弓 20CM 的范围内；

8、操作人员锯料前应详细了解锯料尺寸，夹紧料下锯前应测量下料尺寸是否准确；

9、设备开动时严禁操作者离开岗位及托人代管，严禁带手套操作；

10、使用人员使用完后应停掉锯床的所有电源，清洁设备，清除锯末，清理现场及周围环境，归还工具及量具；

11、给导轨、齿轮副注油；

12、检查各种电线是否完好，否则需更换；

13、每半年需给调速箱注油。