上海元杉管道配件有限公司

砂轮安全技术
操作规程

上海元杉管道配件有限公司编制

2009 年 9 月

规程审批栏

职位	批示	签字
总经理	年 月 日	
技术厂长 （或总工程师）	年 月 日	
生产厂长	年 月 日	

车间主任	车间技术员	安检员	编 制
签字： 年 月 日	签字： 年 月 日	签字： 年 月 日	签字： 年 月 日

学习惯彻栏

作业人员	学习日期	学习内容	签名

上海元杉管道配件有限公司

砂轮安全技术操作规程

本规程适用于本公司从事砂轮操作的所有员工，在进行砂轮操作前要认真学习本规程，学习后进行学习确认签字，并严格按本规程进行安全技术操作，操作人员未仔细阅读本规程的员工严禁操作砂轮。

为了确保员工的人身安全，达到安全生产的目的，特制定本规程

1、磨制各种铁质加工品时，若热度太高应勤沾水使其冷却。

2、不许在普通砂轮上磨硬质合金物件。

3、笨重的物件不准在砂轮上研磨，以免发生事故。

4、使用砂轮时首先要检查砂轮是否有裂纹或螺丝松动的现象，经检查合格方可使用。

5、安装砂轮时要做平衡试验、中心线应与轴线同心，轴承须接触紧密，不许用锤敲打砂轮，安装完毕转动数分钟后再拧紧其螺丝方可使用，在转动时应绝对保持砂轮圆形。

6、砂轮两侧要用铁夹板夹上、铁夹板不应少于砂轮直径的一半，铁夹板与砂轮之间要垫钢纸垫，轴与砂轮之间钢纸垫须加一层厚纸，使压力均匀。

7、砂轮要设有安全防护罩和操作台，罩内不得夹杂物品，操作台的位置要低于砂轮中心，操作台与砂轮的间隔要保持三公分，

8、砂轮边缘不得有缺口二表面不得凹凸不平或歪曲不正，发现上述现象，要修正好方可使用。

9、使用砂轮时应站在砂轮恻面与身体保持适当的距离，薄片砂轮不得在侧面推磨。

10、使用砂轮研磨，压力应均匀一致，不得用力过猛。

11、磨小零件时必须用钳子夹住研磨，以免伤手。

12、一个砂轮不得两人同时使用。

13、使用砂轮操作不得戴手套。

14、电动砂轮电机应保持绝缘，防止漏电，在潮湿地点使用必须接地。

15、禁止用砂轮磨紫铜、铝、铅等韧性物件。

16、砂轮机必须有专人负责，按时维护保养。

17、夜间使用砂轮，必须有充足的照明，无照明禁止使用。

18、砂轮罩内侧的固定螺丝应经常检查，防止松动。

19、未掌握砂轮基本操作知识者，不得动用。

20、必须戴好防尘口罩(或防护面罩)及风镜。