上海元杉管道配件有限公司

砂轮机操作规程

上海元杉管道配件有限公司编制

2009 年 **9** 月

规程审批栏

职位	批示	签字
总经理	年 月 日	
技术厂长 （或总工程师）	年 月 日	
生产厂长	年 月 日	

车间主任	车间技术员	安检员	编 制
签字： 年 月 日	签字： 年 月 日	签字： 年 月 日	签字： 年 月 日

学习惯彻栏

作业人员	学习日期	学习内容	签名

上海元杉管道配件有限公司

砂轮机操作规程

本规程适用于本公司从事砂轮操作的所有员工，在进行砂轮操作前要认真学习本规程，学习后进行学习确认签字，并严格按本规程进行安全技术操作，操作人员未仔细阅读本规程的员工严禁操作砂轮。

根据设备性能，为使操作砂轮机的员工达到操作的规范性，并保持良好的操作技能，特制定本规程

1、使用砂轮时，严禁戴手套作业。

2、确认砂轮机的旋转方向应正确，使磨屑向下飞离砂轮。

3、启动后待砂轮转速达到正常后再进行磨削。

4、磨削时要防止刀具式工件对砂轮发生剧裂撞击或施加过大的压力。

5、磨削时操作者要站立在砂轮的侧面或斜对面。

6、不准使用破裂或轴孔配合不好的砂轮。

7、砂轮应保持干燥，不能沾水。

8、不得为贪图方便拆除砂轮的防护罩。

9、轮使用一段时间后需检查其磨损程度，如发现砂轮不够锋利，需由资深机修师傅进行砂轮的磨利动作，以恢复其切削能力。

10、当发现砂轮已使用得小于原直径的一半时，需及时更换新砂轮。