

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10255—2001
idt ISO 5183-1:1998

电阻焊设备——电极接头，外锥度 1: 10 第 1 部分 圆锥配合，锥度 1: 10

Resistance welding equipment—Electrode adaptors, male taper 1:10
Part 1:Conical fixing, taper 1:10

2001-05-23 发布

2001-10-01 实施

中国机械工业联合会 发布

前 言

本标准等同采用ISO 5183-1:1998《电阻焊设备—电极接头，外锥度1:10 第1部分：圆锥配合，锥度 1:10 》。本标准是首次制定。

本标准的附录A和附录B是提示的附录。

本标准由全国电焊机标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：成都电焊机研究所。

本标准主要起草人：潘颖、黄虹。

ISO 前 言

国际标准化组织（ISO）是各国家标准化团体（ISO 团体）的一个世界范围的联盟。国际标准的制定工作通常是通过ISO的技术委员会进行的，对某个已成立了技术委员会的专业领域感兴趣的成员团体都有权参加该委员会。与 ISO有联络的官方和非官方的国际组织也参与这项工作。ISO在电工技术标准方面与国际电工委员会（IEC）紧密合作。

委员会所采纳的国际标准草案需分发各成员团体投票表决，作为国际标准发布时要求至少75%的成员团体投票批准。

国际标准ISO 5183-1是由ISO/TC44/SC6“焊接及类似工艺技术委员会第6分委员会——阻焊”制定的。

国际标准ISO5183由下列部分组成，总标题为：电阻焊设备——电极接头，外锥度1:10

- 第1部分：圆锥配合，锥度 1:10
- 第2部分：末端插入式圆柱柄配合

本标准的附录A和附录B是提示的附录。

1 范围

本标准规定了电极接头以凸锥连接电极帽（见JB/T 3948），且电极锥度配合符合JB/T 3957标准时，电阻点焊电极接头的尺寸和公差。

2 引用标准

下列标准包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 3948—1999 电阻点焊电极帽（eqv ISO 5821: 1979）

JB/T 4281—1999 电阻焊电极和附件用材料（eqv ISO 5182: 1991）

3 尺寸

接头的尺寸应符合图1及表1、表2中的有关规定。

4 标志

符合本标准规定的电极接头应依次标志出下述内容：

- a) 名称（即“点焊电极接头”）；
- b) 本标准代号 JB/T 10255；
- c) 电极接头的型号；
- d) 直径 d_1 ，mm；
- e) 长度 L_1 ，mm；
- f) 电极接头的制造材料（应符合JB/T 4281）。

例如：直径 $d_1=16\text{mm}$ ，长度 $L_1=58\text{mm}$ ，材料为A2/1的A型点焊电极接头，应标志为：
点焊电极接头 JB/T 10255- A - 16 58 - A2/1。

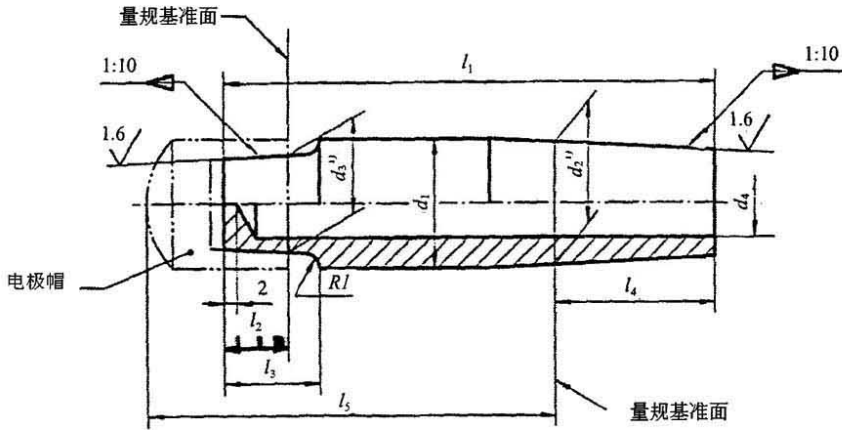
5 材料

电极接头的制造材料应符合JB/T 4281标准的规定，并推荐使用A组2类材料。

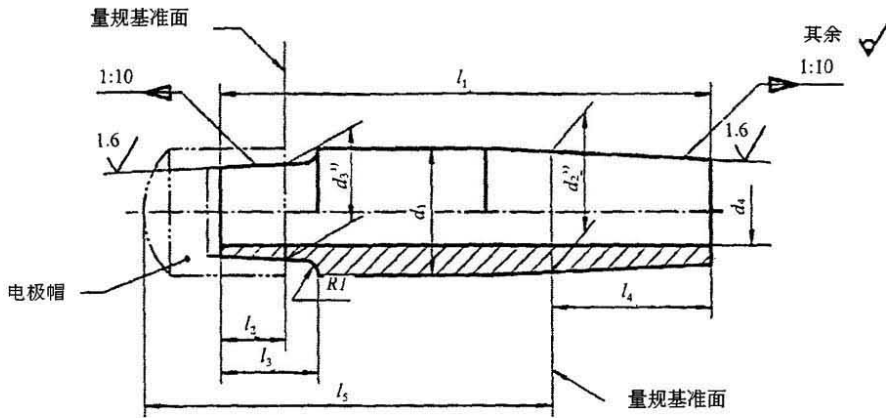
6 标记

凡符合本标准要求的电极接头应按第4条规定的标志方法和内容作标记，但不包括名称和标准代号。

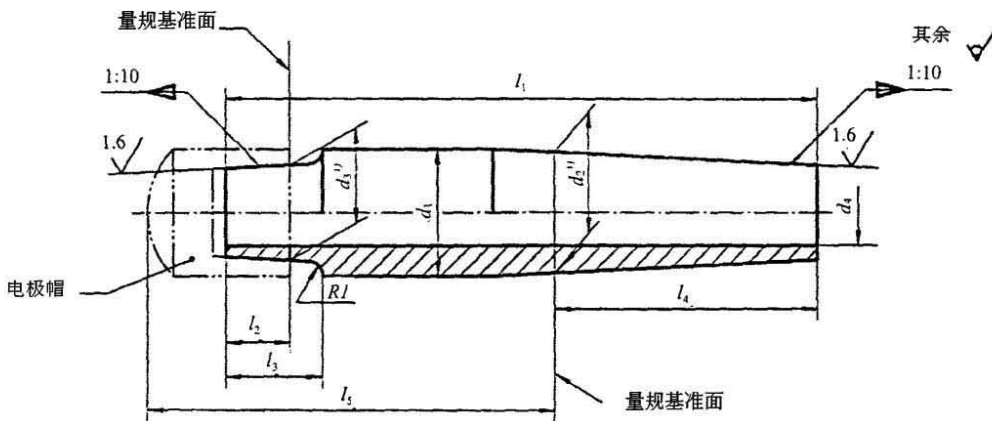
例如： A - 16 × 58 - A2/1。



a) A型：一面开有冷却孔的接头



b) B型：两面开有冷却孔的接头



c) C型：两面开有冷却孔的长锥度型接头

1) 量规基准面处的直径

注：A型和B型电极接头由符合JB/T 10256.1和JB/T 10256.2标准要求的电极握杆固紧。C型电极接头用于符合JB/T 3957情况下的锥度配合。

图 1—电极接头

表 1— A型和B型电极接头的尺寸

mm

d ₁ h11	d ₂ ¹⁾	d ₃ ¹⁾	d ₄ ± 0.5	l ₂	l ₃	l ₄	l ₁										
							当 l ₅ ²⁾ =										
							31.5	40	50	63	80	100	125	(140)	160	(180)	200
13	12.7	10	6.5	6.5	10	16	36	44.5	54.5	67.5	84.5	104.5	129.5	-	-	-	-
16	15.5	12	8	8	13	20	-	48	58	71	88	108	133	148	168	-	-
20	19	15	10.5	10	15	25	-	-	63	76	93	113	138	153	173	193	213

注：
 1) 量规基准面的圆锥直径。
 2) 括号内的数值为非优选值。

表 2—C 型电极接头的尺寸

mm

d ₁ h11	d ₂ ¹⁾	d ₃ ¹⁾	d ₄ ± 0.5	l ₂	l ₃	l ₄	l ₁										
							当 l ₅ ²⁾ =										
							31.5	40	50	63	80	100	125	(140)	160	(180)	200
13	12.7	10	6.5	6.5	10	25	45	53.5	63.5	76.5	93.5	113.5	138.5	-	-	-	-
16	15.5	12	8	8	13	31.5	-	59.5	69.5	82.5	99.5	119.5	144.5	159.5	179.5	-	-
20	19	15	10.5	10	15	40	-	-	78	91	108	128	153	168	188	208	228

注：
 1) 量规基准面的圆锥直径。
 2) 括号内的数值为非优选值。

附录 A
(标准的附录)
平面尺寸

如果电极接头设计成两边为平面，以便用扳手把接头从握杆中拧开，则平面的尺寸 b 和 L_1 （见图A.1）应根据表A.1来选择。

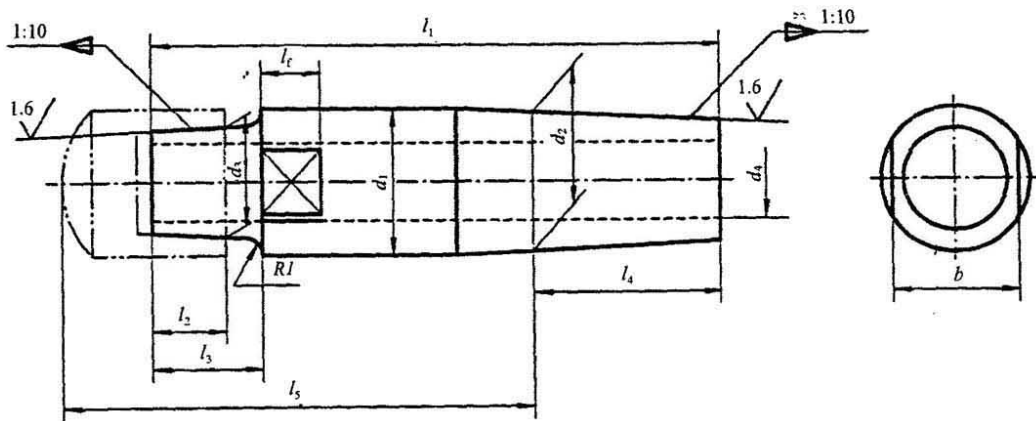


图 A. 1—带平面的接头

表A. 1—平面的尺寸

mm

d_1 h_{11}	B	L_1
13	11	7
16	13	8
20	17	8

附 录 B
(提示的附录)
参考文献

- [1] JB/T 3957—1999 点焊设备的电极锥度配合尺寸 (eqv ISO 1089:1980)
- [2] ISO 5183-2:1988 电阻点焊——电极接头, 外锥度1:10 第2部分: 末端插入式圆柱柄配合
- [3] JB/T 10256.1-2001 电阻点焊—电极握杆 第1部分: 配合锥度 1:10 (eqv ISO 8430-1:1988)
- [4] JB/T 10256.2-2001 电阻点焊—电极握杆 第2部分: 莫氏锥度配合 1:10 (eqv ISO 8430-2:1988)

中国电器工业标准化

中国电器工业协会是民政部注册登记的一级协会，是跨地区跨部门跨所有制的全行业组织。受国家有关部门授权、委托管理行业的工作。下设有 33 个专业分会共 4000 余家会员单位。产品涵盖领域主要有：发电设备、输变电设备、电机、电器产品及成套设备和电工器材等 38 大类产品。本会的宗旨是：代表和维护全行业的共同利益及会员的合法权益；在政府主管部门的指导下，努力为会员服务，为行业服务，为政府服务；加强自律性的行业管理，在政府和企业之间发挥桥梁和纽带作用；积极促进行业的技术进步与发展，为国家的电力事业作贡献。

电器工业标准化，是协会接受政府委托具有行业管理职能的重要工作之一。它的内容反映以下几个方面。

- **直接授权** 国家质量技术监督局直接授权[质技监局标发(2000)233号文]协会，管理电工国家标准的制修订工作；国家标准的审查和报批工作；全国 45 个标准化技术委员会和分技术委员会的管理；国际标准化(IEC)工作管理(对国际标准投票、组织参加国际标准化活动等)。分工管理电工行业标准的相应工作。
- **独家发行** 国家质量技术监督局确认[质技监标函[2000]093号函]协会为电工的行业标准出版发行单位，全权负责电工的行业标准文本的出版和发行工作。
- **咨询服务** 提供最新出版的电工国家标准和行业标准文本的咨询服务，提供 IEC 国际标准文本的咨询服务，组织电工标准宣贯及标准化培训，提供标准化相关的技术咨询服务。
- **信息窗口** “电工标准化信息与资料网”是我们开展标准化信息服务的重要窗口与手段。《电工标准化通讯》是电工行业标准化信息的有效载体，其中设有方针政策、工作动态、国际标准化、标准批准发布、标准出版发行等重要信息栏目。加入“电工标准化信息与资料网”，赠阅《电工标准化通讯》，可以直接查询和了解电器工业标准化的各种信息，并享受网员的权益。
- **资讯服务** “中国电器工业协会网”是中国电器工业协会在互联网上主办的、以信息工作为基础、面向电工行业及相关行业的专业网站。电器工业标准化工作将依托这个网站实现工作手段的现代化。电器工业技术标准总汇、国际标准(IEC)目录、电工国家标准和行业标准发布信息、标准的文本查询、销售服务等都将陆续上网。

网址：<http://www.cceia.com>

竭诚欢迎联系我们并加盟“电工标准化信息与资料网”，联系方法是：

单位名称：中国电器工业协会标准部 地址：北京市翠微路 2 号院内（主楼）

通讯地址：北京 197 信箱 邮编：100036 联系人：曾雁鸿 郭丽平

电话：(010) 68171344-832、68212343-832 传 真：(010) 68244802

电子邮件：glp@cceia.com 或 zyh@cceia.com。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
电阻焊设备——电极接头，外锥度 1: 10
第 1 部分 圆锥配合，锥度 1: 10
JB/T 10255—2001

*

中 国 电 器 工 业 协 会 出 版 发 行
机 械 工 业 北 京 电 工 技 术 经 济 研 究 所
(北 京 翠 微 路 2 号 院 主 楼 邮 编: 100036)
<http://www.CEEIA.com>

*

2001 年 8 月 第 一 版 2001 年 8 月 第 一 次 印 刷
印 数 1—500 定 价 14.00 元